



Métallurgie
Sidérurgie

Contactez-nous pour plus d'informations

N° Indigo 0 820 00 00 44
0,12€ TTC / MIN

www.salmson.com

Service consommateur : service.conso@salmson.fr

Espace Lumière - Bâtiment 6
53, boulevard de la République
78403 Chatou Cedex

AGENCELOR.COM Code : 4176110 - Edition Janvier 2013.



Le service Salmson

Afin d'assurer la continuité de service optimale de votre site, Salmson vous apporte tout un ensemble de prestations, dont :

- Le service après-vente : un réseau national de techniciens qui peuvent réaliser les mises en service et les interventions sur sites.
- Les pièces de rechanges : plus de 35 000 références sont disponibles, avec 98% des commandes envoyées en 48 heures.
- L'expertise : nos experts établissent des diagnostics du matériel et des rapports systématiques sur les défauts détectés.



SALMSON,
INVENTER
LES SOLUTIONS
DE DEMAIN.



Métallurgie Sidérurgie



1 Captage d'eau

4 Utilités

2 Protection incendie

3 Circulation

5 Station de traitement

La sidérurgie est une industrie soumise à de multiples contraintes liées à la production, à la sécurité, et à l'environnement qui nécessitent du matériel fiable et performant.

Eléments essentiels d'une usine, les pompes assurent le fonctionnement des installations et leur sécurité.

Du captage d'eau jusqu'au traitement des effluents, Salmson vous propose une gamme de pompes répondant à l'ensemble de vos applications.

1 Captage d'eau

Quelle que soit la configuration (hauts fourneaux ou fours électriques), les besoins en eau d'une usine sidérurgique sont importants. Une grande partie de la consommation est dédiée au refroidissement. Cette application est d'une importance stratégique pour l'activité du site, les pompes doivent donc être robustes et elles sont au moins doublées.



SCP
Pompe à plan de joint

- Conception à plan de joint facilitant l'accès aux parties tournantes
- Double aspiration réduisant le NPSH requis de la pompe et les efforts axiaux sur les paliers
- Revêtement interne CERAM CT en option pour améliorer le rendement des pompes



IMMERSON S
Pompe de forage en inox

- Éléments constitutifs insensibles à la corrosion
- Démontage facile pour une maintenance aisée
- Installation possible en horizontal et vertical

- Haut rendement hydraulique

* Sur demande

2 Protection incendie

La protection des personnes et des biens est critique pour l'entreprise. Elle est d'autant plus sensible en sidérurgie, où la proximité avec le métal en fusion accentue les risques. En protection incendie, une pompe doit être disponible à tout moment et sa conception spécifique éliminera par exemple les risques de grippage au démarrage après un arrêt prolongé.



HPBS
Surpresseur incendie dédié aux installations RIA

- Sécurité totale de fonctionnement avec la pompe de secours
- Surpresseur prêt à être installé et entièrement automatique

- Encombrement au sol réduit
- Conforme à la norme Européenne EN 12845

3 Circulation

Le refroidissement des fours et hauts fourneaux, ainsi que le lavage des fumées, peuvent se faire par une circulation en boucle fermée. Elle est refroidie par des échangeurs alimentés avec l'eau du circuit primaire. Les pompes assurant la circulation de l'eau de refroidissement doivent être robustes mais aussi capables de s'adapter aux variations des besoins du site.



NOS
Pompe monocellulaire normalisée EN 733

- Version ACS en option

- Système "process" pour un démontage facile de la garniture mécanique (option spacer)
- Arbres et paliers renforcés selon la norme ISO5199
- Châssis fonte pour une meilleure rigidité de l'ensemble



IXENS
Pompe en ligne haut rendement

- Efficacité énergétique surpassant l'IE4*
- Optimisation du point de fonctionnement avec la variation de vitesse
- Un seul bouton pour le choix des fonctions et le choix des consignes
- Fonctionnement entièrement automatique : entretien et purge du capteur non nécessaire

* Sur demande

4 Utilités

Étant donné la diversité des équipements présents sur le site, la pression délivrée par le groupe de pompage principal ne sera pas adapté à toutes les utilisations. Certains équipements ou certains postes nécessiteront une pression plus importante. Des pompes « haute pression » à débit plus faible seront nécessaires. Dans cette configuration, la variation de vitesse permet de s'adapter à la fluctuation des besoins tout en garantissant une haute précision et la maîtrise de la consommation énergétique.



Nexis
Pompe multicellulaire haut rendement

- Disponible avec moteur synchrone supérieur à l'IE4*
- Version disponible avec variateur de vitesse pour un contrôle optimal de vos pompes
- Versions disponibles jusqu'à 30 bar
- Garniture cartouche pour maintenance plus aisée



Alti-Nexis
Surpresseur multicellulaire haut rendement

- Disponible avec moteur synchrone supérieur à l'IE4*
- Disponible en standard jusqu'à 4 pompes
- Disponible avec variateur de vitesse pour une adaptation continue au besoin
- Collecteurs en acier inox pour une durée de vie accrue

* selon l'IEC TS60034-31 Ed1

5 Station de traitement

Les effluents issus du site sont traités par voie biologique, chimique ou physique (traitement des boues) avant d'être rejetés dans le milieu naturel ou le réseau d'assainissement. Le relevage de ces eaux nécessite des pompes résistantes à la corrosion et à l'abrasion.



FA
Pompe submersible

- Fonte avec CERAM® ou tout inox 316 L
- Garnitures doubles ou à cartouches offrant une grande facilité de maintenance
- Sortie bride normalisée pour adaptation sur pied d'assise existant
- Possibilité de fonctionnement dénoyé



Type S
Pompe auto-amorçante

- Fonte avec CERAM® ou tout inox 316
- Forte résistance à l'abrasion par utilisation de plaques d'usures facilement remplaçables
- Conception favorisant un auto-amorçage jusqu'à 6 mètres selon les modèles
- Lubrification externe de la garniture mécanique pour prolonger sa durée de vie

* Sur demande